

Conditions de bonnes pratiques, Guide d'utilisation

CIRES

Nos Cires sont fabriquées dans l'usine de notre groupe à la norme TUV ISO-9001.

Certains de nos produits détiennent une homologation de mise sur le marché, (REBWACHS PRO AMM 2100070), gage de régularité, d'efficacité et de sécurité.

La conception de nos cires est complexe et technique.

A savoir également que les cires peuvent avoir un comportement différent d'une année sur l'autre suivant les conditions météorologiques, l'état des bois et plants, l'usure et le réglage du matériel, il est donc essentiel de s'adapter et d'effectuer des tests avant utilisation. Il en va de la responsabilité de l'acheteur d'utiliser le produit dans les meilleures conditions:

- 1/ vérifier le produit dès sa réception et effectuer immédiatement une réserve au transporteur si l'emballage ou le produit est endommagé et dans un délai de 15 jours, nous informer si vous constatez que le produit ne correspond pas à votre commande.
- 2/ Malgré le soin apporté au choix des matières premières constituant nos cires, il se peut qu'une légère variation du point de fusion soit perceptible d'une année à l'autre.
- 3/ Faire fondre et utiliser la cire avec du matériel que nous recommandons et respecter les préconisations d'usage. Pratiquer le paraffinage des plants dans un local correctement tempéré ; un local trop froid fera consommer trop d'énergie et provoquera le figeage de la cire ; un local trop chaud fera se coller les plants entre eux.
- 4/ La cire devra être fondue à l'aide d'un bac de pré-fonte qui permettra d'alimenter directement et de manière constante la paraffineuse programmée à température voulue.
IL EST INTERDIT D'UTILISER DES MARMITES SUR FEU DIRECT ET DE FAIRE BOUILLIR LA CIRE. car cela peut la déstructurer et risque de créer une auto-inflammation.
Les paraffineuses servent à conserver une température donnée constante. Si la cire y est déversée, soit trop chaude, soit trop froide, cela peut créer des variations de température non négligeables et entraîner une hétérogénéité de l'épaisseur de la cire sur le plant. De plus, intégrer une cire trop chaude au dessus de la consigne de température des sondes peut provoquer le court circuit de la machine. C'est pour cela qu'il est préférable de s'équiper de 2 thermomètres afin de s'assurer que la température reste stable. Si la paraffineuse est à bain marie, s'assurer du maintien du bon niveau de liquide. Pour une fonte et utilisation optimales, la cire ne doit pas dépasser le niveau du bain marie ou des résistances. Faites vérifier votre matériel régulièrement.
- 5/ La durée de trempage des plants dans la cire doit être de 2 à 3 secondes en effectuant un mouvement de rotation des plants (en 8) tenus verticalement avec le poignet de façon à ce que la cire chasse toute formation potentielle de bulle d'air au niveau du cal. Cela permet également de bien répartir la cire sur le plant, et d'uniformiser l'homogénéité du bain.
- 6/ Refroidir ensuite les plants cirés pour ne pas qu'ils se collent entre eux. Le système de refroidissement peut être un bac d'eau ; dans ce cas, attention de ne pas effectuer l'opération trop rapidement et/ou avec violence car ceci provoquera des peaux de cire dans le bac.
- 7/ Les plants:
Ils doivent être propres, sains et secs. En effet, ces trois critères, s'ils ne sont pas respectés, diminuent l'adhérence des cires sur les plants.
- 8/ Conditions particulières:
Si des conditions particulières existent, les consulter sur l'emballage du produit.
Utiliser les produits en fonction des indications stipulées sur les fiches techniques.